



毎度お世話になっております。株式会社シロクマです。アベノミクス効果で円安・株高が進んでいます。その評価については専門家の間でも意見は分かれているものの、大きく見ればやはり日本経済が元気を取り戻す第一歩といえるでしょう。季節も経済も春遠からじ…そう信じて地道な努力を続けていきたいものです。

今月のホット情報

YAGレーザー溶接機導入！薄板の溶接も早く、美しく

金属加工の分野で欠かせない技術の一つである溶接。シロクマはさらなる品質向上とモノ作りのスピードアップを目指し、新たにYAGレーザー溶接・切断装置を導入しました。YAG(ヤグ)とはイットリウム、アルミニウム、ガーネットで構成された結晶体で、その頭文字をとったもの。そこにネオジウムを混ぜたものをレーザーの光源としています。YAGレーザーはピンポイント的に熱が集中するので、熱によるひずみ、焼けが少ないのが最大の特長。溶接後のひずみや焼け取りといった後加工がほとんど不要なので、スピード感のあるモノ作りを実現します。

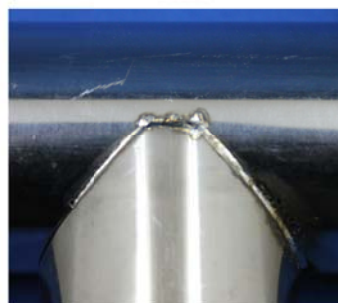
従来当社が行っているTIG溶接(アーク溶接の一つ)は薄板の場合、熟練工であってもひずみや焼けの広がりを防ぐことはできません。

YAGレーザーなら、薄板の溶接でも短時間で美しく仕上げます。適応素材は鉄、ステンレス、チタン、ニッケル、アルミなど。薄物や意匠性のあるもの、ひずみがあってはならないワークについては、YAGレーザーがその真価を発揮します。

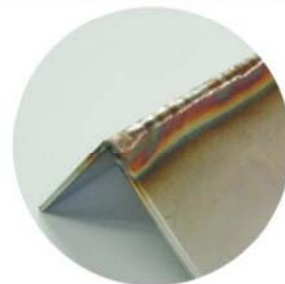


目を直撃すると失明の危険があるレーザー。作業室の外には危険表示をきっちりと。

YAGレーザー溶接加工



TIG溶接加工



レーザー光をカットする特殊なウインドーパネルで安全を確保。溶接作業時には必ず専用ゴーグルを着用して目を保護する。

仕上がりの差は一目瞭然！YAGレーザーは熱によるひずみや焼けがほとんどない。